

M/C パラメータ 仕様変更の検討

1999-9-1

Fics-PDS/3 の開発に伴い、ステップ角の分割数をどのようにパラメータ画面へ採り入れるかの検討が必要となりました。基本的に指令通倍と同じ扱いになるパラメータであることから M / C パラメータ画面内に“TIMES”として設定する方法が考えられるのですが、現仕様においては回転座標系及び、パルス座標系において指令通倍の概念がありません。*Fics-PDS/3* のみの仕様追加とするか、Ver.2.3 として M / C パラメータ画面の仕様変更を行うか等の検討をお願いします。

案 1) *Fics-PDS/3* のみの仕様追加とする場合

・ *DynaFics* はパルス出力系共通 (ステップ角分割数設定画面は *Fics-PDS/3* でのみ有効)

【 2 - 1 - 5 : ステップ角分割数の設定】

基本ステップ角を 1 / 分割数 の形式で設定します。
設定可能な分割数は以下となります。

1	1.5	2	2.5	3	4	5	6
8	10	12	12.5	16	20	24	25
30	32	40	48	50	60	64	80
100	125	150	160	200	250	400	500

```
-STEP-          <CLR>
<STEP DIVIDE>
DIVIDE = xxx.x
```

ステップ角分割数

案 2) *Fics-PDS/3* のみとして M / C パラメータ画面の仕様変更を行う場合

・ *DynaFics* は *Fics-PDS/3* 専用となる

案 3) Ver.2.3 として M / C パラメータ画面の仕様変更を行う場合

・ *DynaFics* は *Fics-PDS/3* 専用となる

・ 角度表示系に “TIMES” 追加

【 6 - 1 : 機械系パラメータ設定】

```
-SYS- AXIS    <CLR>
LEAD=xx.xxxmm/r
ENCODER=xxxxxxp/r
<X> TIMES=   x
```

(mm表示系の例)

```
-SYS- AXIS    <CLR>
RATIO=xxxxxx:xxxxx
x
<X>
```

(パルス表示系の例)

```
-SYS- AXIS    <CLR>
RATIO=xxxxxx:xxxxx
x
GEAR=  xxxx:xxxx
<X> TIMES=   x
```

(角度表示系の例)

Fics-PDS/3 では mm 系と回転座標系の両面は右図となります。
“TIMES” にはステップ角分割数を設定し、設定可能な分割数は以下となります。
ステップ角分割数は各軸共通となりますのでご注意ください。

1	1.5	2	2.5	3	4	5	6
8	10	12	12.5	16	20	24	25
30	32	40	48	50	60	64	80
100	125	150	160	200	250	400	500

```
-SYS- AXIS    <CLR>
LEAD=xx.xxxmm/r
ENCODER=xxxxxxp/r
<X> TIMES=   xxx.x
```

(mm表示系の例)

```
-SYS- AXIS    <CLR>
RATIO=xxxxxx:xxxxx
x
GEAR=  xxxx:xxxx
<X> TIMES=   xxx.x
```

(角度表示系の例)