

AT200-LP Ver.3出荷検査

準備

- | | |
|---------------------|--------|
| 1. モーター (MSM082A1A) | 4. RT1 |
| 2. LBボックス (CPU) | 5. RT2 |
| 3. DSS / パソコン | |

組立

1. ロジックにロムをさす
2. 本体のふたをあける
3. ロジックを本体にさし、P4 = M3 x 6 でとめる

手順

- 200Vの電源ケーブルをつなげる
- LBボックスにRT1をつなげる
- LBボックスのCN1をドライバのCN1につなぐ
- DSS / パソコンのケーブルをドライバのDSSにつなげる
- DSS / パソコンのケーブルにRT2をつなげる

モーター検査

1. 初期化 8番 G.08 確認 RG.4をRG.Hにする 電源OFF

2. Jogg運転

0 1 0 0 m s

| | | | |
|---------|------|-------------------------|---------|
| T u r b | o 運転 | X = 1 0 0 0 0 0 | W = 0 5 |
| 0 | | V = 1 5 0 . 0 0 k p p s | |

3. 最後に初期化 8番 G.08 確認

