

AT200-LP Ver.3出荷検査

準備

- | | |
|---------------------|--------|
| 1. モーター (MSM082A1A) | 4. RT1 |
| 2. LBボックス (CPU) | 5. RT2 |
| 3. DSS / パソコン | |

組立

1. ロジックにロムをさす
2. 本体のふたをあける
3. ロジックを本体にさし、 $P4 = M3 \times 6$ でとめる

手順

- 200Vの電源ケーブルをつなげる
LBボックスにRT1をつなげる
LBボックスのCN1をドライバのCN1につなぐ
DSS / パソコンのケーブルをドライバのDSSにつなげる
DSS / パソコンのケーブルにRT2をつなげる

モーター検査

1. 初期化 8番 G. 0 8確認 RG. 4をRG. Hにする 電源OFF

- ## 2. Jog 運転

Turbine 運転 $X = 100000$ $W = 0.5$
 $V = 150.00 \text{ kpps}$

0 1 0 0 m s

- 3.最後に初期化 8番 G.08確認

